



**JAY-1601300102030600**    Seat No. \_\_\_\_\_

**M. A. (Sem. III) (CBCS) (W.E.F. 2016) Examination**

**December - 2019**

**Geography**

*(Geography of Natural Hazards Management) (New Course)*

Time :  $2\frac{1}{2}$  Hours]

[Total Marks : 70]

Sૂચના : જરૂર જણાય ત્યાં સ્વચ્છ આકૃતિ/નકશો દોરો.

1 કુદરતી પ્રકોપના પ્રકારો જણાવી ભૂકુંપનું વિગતે વર્ણન કરો. 14

**અથવા**

1 કુદરતી પ્રકોપના વિશ્વ વિતરણ પર અસર કરતાં ભૌગોલિક પરિબળો સંદર્ભાંત ચર્ચો. 14

2 માનવ પ્રવૃત્તિઓ દ્વારા થતા કુદરતી પ્રકોપોનું ઉદાહરણ આપી વર્ણન કરો. 14

**અથવા**

2 ભારતના કુદરતી પ્રકોપ પર એક નિબંધ લખો. 14

3 2005માં ભારતમાં આવેલા સુનામીનું વિગતે વર્ણન કરો. 14

**અથવા**

3 ચક્વાતના મુખ્ય પ્રકાર અને કારણો જણાવો. 14

4 કુદરતી પ્રકોપની ઓળખ કરતી પદ્ધતિઓ જણાવો. 14

**અથવા**

4 કુદરતી પ્રકોપની સમસ્યાના સમાધાન માટે કરવામાં આવતાં કાર્યોની સમીક્ષા કરો. 14

5 નીચેની ચાર ટૂંકનોંધ પૈકી કોઈપણ બે ટૂંકનોંધના જવાબ આપો : 14

(a) ભૂસ્ખલન

(b) ભારતમાં પૂરની સમસ્યા

(c) કુદરતી પ્રકોપ માટે આયોજન

(d) ગંગાનદી ખીણમાં પૂર.

## ENGLISH VERSION

**Instruction :** Draw neat diagram/map wherever necessary.

- 1 State the types of natural hazards, describe in detail an earthquake. 14

**OR**

- 1 Discuss, with illustrations, the geographical factors influencing the World distribution of natural hazards. 14

- 2 Describe with example the arising of natural hazard from human activities. 14

**OR**

- 2 Write an essay on India's natural hazards. 14

- 3 Describe in detail the 2005 tsunamis coming in India. 14

**OR**

- 3 Give the main types and sources of cyclones. 14

- 4 Give the natural hazard recognition methods. 14

**OR**

- 4 Assess the natural hazards measures taken to solve this problem. 14

- 5 Write notes on any **two** of the following four notes : 14

- (a) Landslide.
  - (b) Flood problems in India.
  - (c) Planning for natural hazards.
  - (d) Floods of the Ganga river valley.
-